

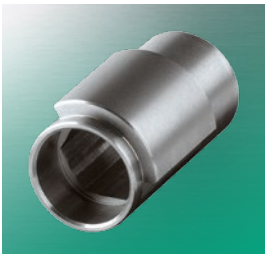


# Präzisions – Zerspanung und Kaltumformung



Seit 1948 stellt Robert Schröder für die Automobilindustrie und andere anspruchsvolle Industriezweige Präzisionsteile her. Termintreue, Qualität und überzeugender Service sind unser Anspruch.

Die große Auswahl an Kurven- und CNC-gesteuerten Ein- und Mehrspindeldrehautomaten sowie die vielfältigen Weiterbearbeitungsmöglichkeiten bieten größtmöglichen Spielraum für die Fertigung von Teilen. So gehört die Herstellung von Kaltformteilen für große Serien ebenfalls zu unserem Leistungsspektrum.



Wir unterstützen unsere Kunden bei der Produktentwicklung über die Musterphase bis zur Serienproduktion mit allen Weiterbearbeitungsschritten. Von der Stange oder vom kaltumgeformten Rohling.

## Ein spindle Drehautomaten und Bearbeitungszentren

- Kurven- und CNC-gesteuert bis  $\varnothing$  65 mm

## Mehrspindel Drehautomaten

- Kurven- und CNC-gesteuert bis  $\varnothing$  52 mm

## Spitzenlos Schleifmaschinen

- Einstech- und Durchlaufschleifen

## Rundwalzanlagen

- Schnecken und Trapezgewinde
- Steckverzahnungen

## Kaltfließpressen

- Doppeldruck bis 6 Stufen-Pressen  
bis 25 mm Drahtdurchmesser

## Spektrum

- Geschliffene und hart gedrehte Präzisionsteile mit höchsten Anforderungen an Form- und Lage-toleranzen, Maßhaltigkeit und Oberflächengüte
- Gewalzte Steckverzahnungen, Präzisionsgewinde und Schneckentriebe
- Geräumte Innenkonturen, Verzahnungen und Antriebe
- Verzahnte Antriebe
- Durch Montage komplettierte Baugruppen
- Vollautomatische Kamerasortierung zur 100% Kontrolle für Null-Fehler Anlieferung
- Messtechnik: Wellenmessmaschine, 3-D-Meßtechnik, Verzahnungsmessmaschine, Konturograph, Oberflächengüte, Form- und Lage
- Reinigungstechnik für Reinheitsanforderungen



**Zertifizierung: Robert Schröder ISO/TS 16949:2009, Hein VDA 6.1  
SPC mit CAQ-System**